



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АО "СТСиС"

А.С. Насонов

01.06.2023

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Архангельской области  
"Северодвинские техникум судостроения и судоремонта"

по профессии среднего профессионального образования

15.01.33

Токарь на станках с числовым программным управлением

Квалификация: токарь, токарь-револьверщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 10 месяцев на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий						Распределение обязательной нагрузки		Формы промежуточной аттестации				
		Максимальная	в т.ч. в форме практ. подготовки	Самостоятельная работа	Теоретические занятия	Практические занятия	Практики	1 курс		ДифЗачет	Компл ДифЗачет	Экзамен	Компл Экзамен	Квалиф Экзамен
								1	2					
								17 нед.	24 нед.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	274	144	24	106	144	0	206	68					
ОП.01.	Технические измерения	34	20	4	10	20	0	34	0		1 п/г			
ОП.02.	Техническая графика	34	22	4	8	22	0	34	0					
ОП.03	Основы материаловедения	32	10	2	20	10	0	32	0					
ОП.04	Основы электротехники	32	10	2	20	10	0	32	0	2 п/г				
ОП.05.	Технический иностранный язык	34	22	4	8	22	0	34	0					
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	36	4	4	28	4	0	0	36	2 п/г				
ОП.07.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	32	20	4	8	20	0	0	32	2 п/г				
ОП.8	Физическая культура	40	36	0	4	36	0	40	0	1 п/г				
П.00	Профессиональный цикл	1130	348	14	162	162	792	406	724					
ПМ.00	Профессиональные модули													
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.	812	100	6	100	100	606	370	442					
МДК.01.01.	Технология металлообработки на токарных станках	206	100	6	100	100	0	160	46			2 п/г		
УП.01	Учебная практика	210	0	0	0	0	210	210	0	2 п/г				
ПП.01	Производственная практика	396	0	0	0	0	396	0	396	2 п/г				
ПМ.04	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	108	89	2	17	17	72	36	72					

МДК.04.01	Технология обработки заготовок, деталей, изделий и инструментов на токарно-револьверных станках	36	17	2	17	17	0	36	0	2 п/г				
УП.04	Учебная практика (на заводе)	36	36	0	0	0	36	0	36	2 п/г	2 п/г (с ПМ 05.)			
ПП.04	Производственная практика	36	36	0	0	0	36	0	36					
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	210	159	6	45	45	114	0	210					
МДК.05.01	Технология обработки на станках с числовым программным управлением (ПУ)	96	45	6	45	45	0	0	96			2 п/г		
УП.05	Учебная практика	78	78	0	0	0	78	0	78	2 п/г				
ПП.05	Производственная практика	36	36	0	0	0	36	0	36		2 п/г (с ПМ 04.)			
ПА.00	Промежуточная аттестация	36						0	36					
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36						0	36					
	<b>ИТОГО</b>	<b>1476</b>						<b>612</b>	<b>864</b>					
Консультации на учебную группу выделяются из расчета 4 часа на обного обучающегося в учебный год		Всего:					Дисциплин и МДК		402	210	Промежуточная аттестация (в том числе экзамене) проводится за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплины			
							Учебной практики (часов)		210	114				
							Производственной практики (часов)		0	468				
							Экзаменов (кол-во)		0	3				
							Дифференцированных зачётов (кол-во)		3	7				