

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ
АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ**
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Архангельской области
«Северодвинский техникум судостроения и судоремонта»
(ГБПОУ АО «СТСиС»)

СОГЛАСОВАНО

И.о. начальника отдела кадров
АО «ПС «Звездочка»



Л.А. Губкин

« 07 » май 2022г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АО
«Северодвинский техникум
судостроения и судоремонта»



А.С. Насонов

« 07 » май 2022г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И
ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Квалификация
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом

Северодвинск 2022

Основная профессиональная образовательная программа разработана на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «29» января 2016 года № 50, зарегистрированного в Минюсте России 24.02.2016 года, регистрационный № 41197 (в редакции Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 № 1193).

Организация - разработчик: ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта»

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	4
1.1. Основная профессиональная образовательная программа	
1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП/ППКРС.	
2. Характеристика подготовки по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	6
2.1. Цель основной профессиональной образовательной программы	
2.2. Срок освоения основной профессиональной образовательной программы (ОПОП/ППКРС)	
3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	7
3.1. Область профессиональной деятельности	
3.2. Объекты профессиональной деятельности	
3.3. Виды профессиональной деятельности	
4. Требования к результатам освоения ОПОП/ППКРС	8
4.1. Общие компетенции	
4.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции	
5. Документы, определяющие содержание образовательного процесса	9
5.1. ОПОП по профессии (электронная версия)	
5.1. Учебный план (Приложение 1)	
5.2. Календарный график учебного процесса (Приложение 2).	
5.3. Рабочие учебные программы (Приложение 3).	
5.4. Фонды оценочных средств (Приложение 4)	
6. Требования к условиям реализации ОПОП/ППКРС	10
6.1. Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса	
6.2. Кадровое обеспечение реализации ОПОП/ППКРС	
6.3. Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП/ППКРС	
7. Требования к оцениванию качества ОПОП/ППКРС	13
7.1. Фонды оценочных средств по текущему контролю знаний, промежуточной и государственной итоговой аттестации обучающихся	
7.2. Требования к государственной итоговой аттестации обучающихся по профессии	
Приложения (рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебный план, календарный график, фонды оценочных средств)	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основная профессиональная образовательная программа

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП/ППКРС) по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** реализуется на базе среднего общего образования.

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП/ППКРС) представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта профессии среднего профессионального образования **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «29» января 2016 года № 50, зарегистрированного в Минюсте России 24.02.2016 года, регистрационный № 41197 (в редакции Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 № 1193).

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП/ППКРС) регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практики, фонды оценочных средств и методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП/ППКРС) ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практики, фондов оценочных средств, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП/ППКРС) реализуется в совместной образовательной, научной, производственной и иной деятельности обучающихся и работников техникума.

Обучение по основной профессиональной образовательной программе ведется на государственном языке Российской Федерации.

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП/ППКРС.

Нормативную основу разработки ОПОП/ППКРС по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** составляют:

- Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО) **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «29» января 2016 года № 50, зарегистрированного в Минюсте России 24.02.2016 года, регистрационный № 41197 (в редакции Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 № 1193);

- Примерная ООП СПО разработана ГАПОУ МО «МЦК-Техникум имени С.П. Королева» с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301);
- Техническое описание компетенции и оценочные материалы для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Сварочные технологии»;
- Методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям;
- Федеральный закон от 29.декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. № 1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Положение о практической подготовке обучающихся Приказ министерства просвещения РФ от 05.08.2020г.№ 885/390;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 г. №12-69 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО»;
- Разъяснения ФИРО по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО;
- Приказ Минобрнауки Российской Федерации от 2 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 354, и специальностям среднего

профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 355»;

- Устав ГБПОУ АО «Северодвинского техникума судостроения и судоремонта»;
- «Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов ГБПОУ АО «Северодвинского техникума судостроения и судоремонта»;
- «Положение о проведении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГБПОУ АО «Северодвинского техникума судостроения и судоремонта»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 02.09.2020 г. № 457 «Об утверждении порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по программе подготовке квалифицированных рабочих, служащих: среднее общее образование.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 «СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))»

2.1 Цель основной профессиональной образовательной программы

(ОПОП/ППКРС) — формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии, а также, развитие у обучающихся личностных качеств.

Выпускник техникума в результате освоения ОПОП/ППКРС по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» будет готов к выполнению следующих видов профессиональной деятельности:

проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

проведение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

проведение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением ОПОП/ППКРС

ориентирована на реализацию следующих принципов:

приоритет практико-ориентированных знаний выпускника;

ориентация на развитие местного и регионального сообщества;

формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;

формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

2.2. Срок освоения основной профессиональной образовательной программы (ОПОП/ППКРС)

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» и присваиваемые квалификации:

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий по профессиональному стандарту «Сварщик»	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
Среднего общего образования	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	10 месяцев

2.3. Трудоемкость ОПОП/ППКРС

Учебные циклы	Число недель	Количество
Аудиторная нагрузка	16	576
Самостоятельная внеаудиторная работа	-	288
Учебная практика	7,7	276
Производственная практика	14,3	516
Промежуточная аттестация	1	36
Государственная итоговая аттестация	2	72
Итого:	41	1476/1764*

* - с самостоятельной работой

Образовательные учреждения, осуществляющие подготовку рабочих на базе среднего общего образования, реализуют в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования.

3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

3.2. Объекты профессиональной деятельности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

3.3. Виды профессиональной деятельности

Обучающийся по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, квалификация - сварщик ручной сварки плавящимся покрытым электродом, готовится к выполнению следующих видов профессиональной деятельности:

- подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ;
- частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

4. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП/ППКРС

4.1. Общие компетенции

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и готовый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

4.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Вид профессиональной деятельности	Наименование профессиональных компетенций
<p align="center">Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки</p>	<p>ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.</p> <p>ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.</p> <p>ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки</p> <p>ПК1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</p> <p>ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку</p> <p>ПК1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.</p> <p>ПК 1.8. Зачищать, удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки</p> <p>ПК1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.</p>

<p>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>ПК2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</p> <p>ПК2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей</p>
<p>Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением различных деталей</p>	<p>ПК4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей их углеродистых и конструкционных сталей во всех положениях сварного шва.</p> <p>ПК4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех положениях сварного шва.</p> <p>ПК4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.</p>

5. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

5.1. Учебный план (Приложение 1)

Учебный план по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», является частью примерной основной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», разработанной ГАПОУ МО «МЦК-Техникум имени С.П. Королева»

Исходным документом для разработки примерного учебного плана является ФГОС по профессии.

Учебный план определяет перечень, объемы, последовательность изучения (по курсам) дисциплин, профессиональных модулей и входящих в них междисциплинарных курсов, виды учебных занятий, этапы учебной и производственной практики, виды государственной итоговой аттестации.

5.2. Рабочий учебный план (Приложение 1).

5.3. Календарный график учебного процесса (Приложение 2).

5.4. Рабочие учебные программы (Приложение 3).

5.5. Фонды оценочных средств (Приложение 4)

Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практики разработаны преподавателями и мастерами производственного обучения, рассмотрены на заседаниях МС, рекомендованы к утверждению и утверждены директором ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта».

**Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и
производственной практики**

Индекс дисциплины в соответствии с учебным планом	
1	2
ОП.00	Общепрофессиональный цикл
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Теория и устройство судна
ФК.00	Физическая культура
П.00	Профессиональный цикл
ПМ.01	Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
УП.00	Учебная практика
ПП.00	Производственная практика
	Программа воспитания

6. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ОПОП/ППКРС

6.1. Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса

ОПОП/ППКРС обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

Реализация основной профессиональной образовательной программы обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин и профессиональных модулей основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечиваются доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечивается не менее чем одним учебным печатным и (или) электронным изданием по дисциплинам общеобразовательного и общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и (или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 -2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждый обучающийся обеспечивается доступом к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 6 наименований отечественных журналов.

Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе с образовательными организациями и доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

6.2. Кадровое обеспечение реализации ОПОП/ППКРС

Реализация основной профессиональной образовательной программы по профессии обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее и высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.3. Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП/ППКРС

ГБПОУ АО «Техникум судостроения и машиностроения» для реализации основной профессиональной образовательной программы по профессии располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практик, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

Технической графики
Теоретических основ сварки и резки металлов
Безопасности жизнедеятельности

Лаборатории:

Материаловедения
Испытания материалов и контроля качества сварных соединений

Мастерские:

Слесарная
Сварочная для сварки металлов

Спортивный комплекс:

Спортивный зал

Залы:

Библиотека

Читальный зал с выходом в Интернет
Актальный зал

Перечень минимально необходимого набора инструментов

Защитные очки для сварки
Защитные очки для шлифовки
Сварочная маска
Защитные ботинки
Средство защиты слуха
Ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом
Металлическая щетка для шлифовальной машинки
Огнестойкая одежда
Молоток для отделения шлака
Зубило
Разметчик Напильники
Металлические щетки
Молоток
Универсальный шаблон сварщика
Стальная линейка с метрической разметкой
Прямоугольник
Струбцины и приспособления для сборки под сварку
Оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением.

Перечень минимально необходимого набора инструментов

Защитные очки для сварки
Защитные очки для шлифовки
Сварочная маска
Защитные ботинки Средство защиты слуха
Ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом
Металлическая щетка для шлифовальной машинки
Огнестойкая одежда
Молоток для отделения шлака
Зубило

Инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда в Российской Федерации.

Техникум имеет необходимые технические средства обучения: мультимедиа проекторы, 6 интерактивных досок, 2 компьютерных класса с выходом в Интернет.

Основной базой производственной практики является АО «ЦС «Звездочка», с которым у техникума оформлены договорные отношения. Имеющаяся база производственной практики обеспечивает возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских по каждому профессиональному модулю и является его составной частью. Задания на учебную практику приведены в программах учебной практики.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ОЦЕНИВАНИЮ КАЧЕСТВА ОПОП/ППКРС

7.1. Фонды оценочных средств по текущему контролю знаний, промежуточной и государственной итоговой аттестации обучающихся

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Формы промежуточной аттестации определены учебным планом по профессии.

Для аттестации обучающихся по соответствующей ОПОП/ППКРС (текущий контроль и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются техникумом самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Фонды оценочных средств представлены в **Приложении 4**.

7.2. Требования к государственной итоговой аттестации обучающихся по профессии

15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня освоения компетенций, обеспечивающих соответствующую квалификацию и уровень образования обучающихся Федеральному государственному стандарту по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования, в соответствии с представленными документами:
- ведомости результатов промежуточной аттестации за весь период обучения;
- производственная характеристика по производственной практике.

Требования к выпускным квалификационным работам доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации. Сроки проведения аттестационных испытаний, входящих в государственную итоговую аттестацию, устанавливаются в соответствии с графиком учебного процесса. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или несколько модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены в Положении о проведении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта».

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 644336974853228904002341178330791503358059491576

Владелец Насонов Александр Сергеевич

Действителен с 17.01.2023 по 17.01.2024