



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АО «СТСиС»

А.С. Насонов

«02» июнь 2022 года

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Архангельской области
«Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» (ГБПОУ АО «СТиС»)**

наименование образовательного учреждения

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05. Сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

Квалификация:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

сварщик частично механизированной сварки наплавлением

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 10 месяцев.

на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

План учебного процесса (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии) Сварщик 10 мес.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям (часов в полугодие)	
			Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	Обязательная аудиторная		1 курс	
						Занятий в группах, уроков	Занятий в подгруппах, лабор. и практич. занятий	1	2
								полугодие	полугодие
							17 нед.	24 нед.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	4ДЗ/3ДЗ	396	132	264	174	90	168	96
ОП.01.	Основы инженерной графики	ДЗ,-	48	16	32	11	21	32	0
ОП.02.	Основы электротехники	-,ДЗ	48	16	32	30	2	0	32
ОП.03.	Основы материаловедения	ДЗ,-	48	16	32	22	10	32	0
ОП.04.	Допуски и технические измерения	ДЗ,-	48	16	32	24	8	0	32
ОП.05.	Основы экономики	ДЗ,-	48	16	32	28	4	32	0
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ	48	16	32	28	4	0	32
ОП.07.	Теория и устройство судна	ДЗ,-	48	16	32	24	8	32	0
ФК.00	Физическая культура	ДЗ,-	60	20	40	7	33	40	0
П.00	Профессиональный учебный цикл								
ПМ.00	Профессиональные модули		1260	156	1104	156	948	432	672
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Эк, ДЗ/ДЗ, Экв.	384	68	316	68	248	208	108
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Эк-	51	17	34	17	17	34	0

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях):

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего по курсам
1	2	4	5	6	7	8	9
1 курс	576	276	516	36	72	-	
недели	16	7,7	14,3	1	2	2	43

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
для подготовки по профессии СПО
«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**

№ кабинета	Наименование
210	Технической графики
101	Основ материаловедения
101	Допусков и технических измерений
313	Теоретических основ сварки и резки
311	Основ электротехники
	Лаборатории
101	Материаловедения
УПМ Сварочная мастерская №1	Электротехники и сварочного оборудования
УПМ Сварочная мастерская №1	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Учебно-производственные мастерские:
УПМ Слесарные мастерские №1, 2	Слесарная
УПМ Сварочные мастерские №1	Сварочная для сварки металлов
	Спортивный комплекс:
Учебный корпус	Спортивный зал
УПМ	Тренажёрный зал
	Залы:
Учебный корпус	Библиотека, читальный зал с выходом в
Учебный корпус	Актовый зал
	Производственные участки АО «ЦС «Звездочка»

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативно-документационная база проектирования учебного плана

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Архангельской области «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО) **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «29» января 2016 года № 50, зарегистрированного в Минюсте России 24.02.2016 года, регистрационный № 41197 (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193, Приказа Минпросвещения России от 17.12.2020 N747)

При разработке настоящего учебного плана использовались:

- Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования (далее — СПО) **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «29» января 2016 года № 50, зарегистрированного в Минюсте России 24.02.2016 года, регистрационный № 41197 (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193, Приказа Минпросвещения России от 17.12.2020 N747);
- Примерная ООП СПО разработана ГАПОУ МО «МЦК-Техникум имени СП. Королева» с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301);
- Техническое описание компетенции и оценочные материалы для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Сварочные технологии»;
- Методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям;
- Федеральный закон от 29.декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. № 1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Положение «О практической подготовке обучающихся», утвержденное Приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерством Просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года № 885/390;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 г. №12-69 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО»;
- Разъяснения ФИРО по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО;
- Приказ Минобрнауки Российской Федерации от 2 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 355»;
- Устав ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта»;
- «Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 02.09.2020 г. № 457 «Об утверждении порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования».

Учебный план определяет:

- качественные и количественные характеристики основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** со сроком обучения 10 месяцев с присвоением квалификации: «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»; «сварщик частично механизированной сварки плавлением»;
- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- по окончании всех форм испытаний, проведение государственной итоговой аттестации.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

В соответствии с Уставом ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком учебного процесса по данной профессии. Максимальная нагрузка обучающегося составляет 54 часа, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Объем аудиторной учебно-производственной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели и учебного часа, режим занятий определен Уставом ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта».

В образовательном учреждении учебные занятия проводятся в виде урока, практического занятия, лабораторного занятия, консультации, самостоятельной работы, учебной и производственной практики, а также другие виды учебных занятий. Виды учебных занятий, формы их проведения определяются преподавателем самостоятельно.

Для проведения практических занятий по учебной практике ПМ.01 «Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки», ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом», ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» учебная группа делится на подгруппы.

Текущий контроль умений и знаний обучающихся по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам осуществляется преподавателями и мастерами производственного обучения в соответствии с «Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта».

Текущий контроль предполагает проверку знаний, умений и навыков обучающихся, анализ их уровня и соответствия требованиям ФГОС СПО, выявление ошибок, допущенных обучающимися и последующую работу по их устранению. Основными формами текущего контроля знаний являются устный опрос, письменный опрос, тестирование, контрольная или проверочная работа, защита реферата. Педагогические работники самостоятельны в выборе форм текущего контроля знаний обучающихся.

Текущий контроль знаний проводится за счёт учебного времени, отведённого учебным планам по профессии на изучение соответствующих дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик. Результаты текущего контроля знаний являются основанием для допуска обучающихся к промежуточной аттестации.

Консультации по учебным дисциплинам проводятся за рамками ОПОП. Для обучающихся очной обучения на каждый учебный год выделяется 4 консультации на каждого обучающегося. Формы проведения консультаций (индивидуальные или групповые) определяются преподавателем.

Формами промежуточной аттестации являются дифференцированный зачёт, комплексный дифференцированный зачет экзамен, комплексный экзамен и экзамен (квалификационный). Для практик формой аттестации определён дифференцированный зачёт и комплексный дифференцированный зачёт. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта проводится за счёт часов, отведённых на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Количество экзаменов в течение учебного года в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8-ми, а количество зачётов и дифференцированных зачётов - 10-ти (без учёта зачётов по физической культуре).

По дисциплинам общепрофессионального цикла: «Основы инженерной графики», «Основы электротехники», «Основы материаловедения», «Допуски и технические измерения», «Основы экономики», «Безопасность жизнедеятельности», «Теория и устройство судна» - формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачёт.

При освоении ПМ.01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» по МДК.01.01. «Основы технологии сварки и сварочное оборудование» проводится экзамен, по МДК.01.02 «Технология производства сварных конструкций», МДК 01.03 «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой» и МДК 01.04 «Контроль качества сварных соединений» - проводится комплексный экзамен.

При освоении ПМ.02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» по МДК 02.01 «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами» и ПМ. 04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением по МДК 04.01 «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе» - проводится комплексный экзамен.

По ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.04 формой промежуточной аттестации является экзамен квалификационный, который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием представителей работодателя. Итогом экзамена квалификационного является решение - «вид профессиональной деятельности освоен /не освоен».

Формой промежуточной аттестации по учебному разделу «Физическая культура» является дифференцированный зачёт, который проводится по завершении освоения программы по физической культуре.

Для текущего и итогового контроля созданы фонды оценочных средств (ФОС). ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, контрольно-оценочные средства для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений обучающегося основным показателям результатов подготовки.

4.3. Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП)

Учебный план составлен с учётом потребностей регионального рынка труда и базисного учебного плана.

Обязательная часть циклов ОПОП составляет часа и состоит из следующих учебных циклов:

- общепрофессиональный цикл (ОП.00) – 264 часа;
- профессиональный цикл (ПМ.00) - 312 часов;
- Учебная практика - 276 часов;
- Производственная практика – 516 часов;
- Раздел «Физическая культура» (ФК.00) - 40 часов.

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая в себя виды подготовки за счёт различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

4.4. Формирование вариативной части ППКРС

ФГОС СПО по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** предусмотрена вариативная часть в объёме 108 часов.

Вариативна часть распределена на общепрофессиональный цикл и раздел Физическая культура объёме 88 часов и на профессиональный цикл (МДК) 20 часов.

Наименование дисциплины, МДК, практики	Количество часов	Обоснование
Основы инженерной графики	8	Это дает возможность углубления подготовки, получения дополнительных умений и практического опыта, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования.

Основы электротехники	8	Это дает возможность углубления подготовки, получения дополнительных умений и практического опыта, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии
Основы материаловедения	8	Это дает возможность углубления подготовки, получения дополнительных умений и практического опыта, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии
Допуски и технические измерения	8	Это дает возможность углубления подготовки, получения дополнительных умений и практического опыта, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии
Основы экономики	8	Это дает возможность углубления подготовки, получения дополнительных умений и практического опыта, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии
Безопасность жизнедеятельности	8	Это дает возможность углубления подготовки, получения дополнительных умений и практического опыта, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии
Теория и устройство судна	32	Общепрофессиональная дисциплина «Теория и устройство судна», отражает специфику производства на предприятии, где большинство студентов проходят производственную практику
Физическая культура (ФК.00)	8	Это дает возможность углубления подготовки, получения дополнительных умений и практического опыта, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами рынка труда и возможностями
МДК.01.01	4	Углубление содержания для освоения трудовых действий, знаний предусмотренных в трудовой функции профессионального стандарта «Сварщик»: Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
МДК.01.02	4	Углубление содержания для освоения трудовых действий, знаний предусмотренных в трудовой функции профессионального стандарта «Сварщик»: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов.

МДК.02.01	6	Углубление содержания для освоения трудовых действий, знаний предусмотренных в трудовой функции профессионального стандарта «Сварщик»: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками (В/02.3)
МДК.04.01	6	ПМ.04 относится к модулю «по выбору» и вводится за счет вариативной части учебных циклов для реализации трудовой функции 3.1.5 профессионального стандарта «Сварщик»: Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций (код А/05.2)

4.5. Организация учебной и производственной практик

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся по профессии. При реализации ОПОП по профессии предусматриваются учебная и производственная практики.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика реализуется концентрировано в производственных цехах предприятия «ЦС «Звездочка».

Количество недель учебной практики составляет 7,7 недель, производственной практики – 14,3 недель.

Учебным планом предусмотрено 72 часа учебной практики по ПМ.01 «Подготовительно сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки», 120 часов по ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом», 76 часов по ПМ.04. «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением».

Производственная практика проводится в цехах АО «ЦС «Звездочка» в составе производственных бригад. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом результатов, подтверждённых соответствующими документами.

Учебным планом предусмотрено 108 часов производственной практики по ПМ.01, 252 часа по ПМ.02, 156 часов по ПМ.04.

4.6. Форма проведения государственной итоговой аттестации

Согласно приказу Минобрнауки России от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» формами государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования являются:

- защита выпускной квалификационной работы;
- государственный экзамен;

Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательное требование к ВПКР - соответствие тематики работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, а также сложность её не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

Необходимым условием допуска к ГИА является: предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении ими теоретического материала и прохождения учебных и производственных практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Также представляется производственная характеристика с места прохождения практики.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалифицированным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам утверждаются директором ГБПОУ АО «Северодвинского техникума судостроения и судоремонта». На проведение государственной итоговой аттестации отводится 2 недели.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 644336974853228904002341178330791503358059491576

Владелец Насонов Александр Сергеевич

Действителен с 17.01.2023 по 17.01.2024