



УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ АО «СТиС»  
А.С. Насонов  
«06» июнь 2022 года

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Архангельской области  
«Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» (ГБПОУ АО «СТиС»)

*наименование образовательного учреждения*

по профессии среднего профессионального образования

### 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Квалификация: токарь  
токарь-револьверщик

Форма обучения – очная

Срок получения образования – 10 месяцев

на базе среднего общего образования

Профиль получаемого образования – технологический

**1.План учебного процесса (Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии) Токарь ЧПУ 10 мес.**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям	
				ВСЕГО	Самостоятельная работа	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем			1 курс		
						Всего учебных занятий	В том числе		1 полуг.	2 полуг.	
							Уроков	Лабораторные и практические занятия			практики
		ДЗ	Э							17 нед.	24 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл не</b>	<b>2ДЗ/2ДЗ</b>	<b>1Э</b>	<b>292</b>	<b>30</b>	<b>262</b>	<b>167</b>	<b>95</b>	<b>0</b>	<b>198</b>	<b>64</b>
ОП.01.	Технические измерения	ДЗ ком.	-	36	4	32	20	12	0	32	0
ОП.02.	Техническая графика	ДЗ ком.	-	36	4	32	18	14	0	32	0
ОП.03	Основы материаловедения	-	Э,-	64	4	60	50	10	0	60	0
ОП.04	Основы электротехники	ДЗ	-	36	4	32	20	12	0	0	32
ОП.05.	Технический иностранный язык	ДЗ	-	38	4	34	24	10	0	34	0
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	-	36	4	32	28	4	0	0	32
ОП.07.	Физическая культура	ДЗ	-	46	6	40	7	33	0	40	0
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>										
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>			<b>1168</b>	<b>26</b>	<b>1142</b>	<b>86</b>	<b>86</b>	<b>828</b>	<b>396</b>	<b>746</b>
<b>ПМ.01</b>	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.	<b>5ДЗ</b>	<b>Эком., Экв.</b>	<b>872</b>	<b>10</b>	<b>862</b>	<b>86</b>	<b>86</b>	<b>690</b>	<b>328</b>	<b>534</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
МДК.01.01.	Технология металлообработки на токарных станках	-	Эком.	182	10	172	86	86	0	136	36
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ	-	276	0	276	0	0	276	192	84
ПП.01	Производственная практика	-,ДЗ	-	414	0	414	0	0	414	0	414
<b>ПМ.04</b>	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ДЗ	Экв. комп.	112	6	106	17	17	72	34	72
МДК.04.01	Технология обработки заготовок, деталей, изделий и инструментов на токарно-револьверных станках	ДЗ -	-	40	6	34	17	17	0	34	0
УП.04	Учебная практика (на предприятии)	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПП.04	Производственная практика	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
<b>ПМ.05</b>	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2ДЗком.	Эком. Экв. ком.	184	10	174	51	51	72	34	140
МДК.05.01	Технология обработки на станках с числовым программным управлением (ПУ)	-	Эком.	112	10	102	51	51	0	34	68
УП.05	Учебная практика (на предприятии)	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПП.05	Производственная практика	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПА.00	Промежуточная аттестация			36	0	36	0	0	0	18	18
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		ВКР-ДЭ	36	0	36	0	0	0	0	36
						1476					
	Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.						Всего:	дисциплин и МДК		402	168
								учебной практики(часов		192	156
								производственной практики (часов)		0	486
								Экзаменов (кол-во)		1	3
								дифференцированных зачётов (кол-во)		4	6

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях):**

<b>Курс</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего по курсу</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
<b>1 курс</b>	<b>570</b>	<b>348</b>	<b>486</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>-</b>	<b>1476</b>
<b>Недели</b>	<b>16</b>	<b>9,7</b>	<b>13,3</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>43</b>

## 2. Календарный график

### 1 курс 2022/2023 уч.год

		1 полугодие 2022г.																2 полугодие 2023г.																															
Группы		сентябрь					октябрь				ноябрь				декабрь			январь				февраль				март			апрель			май			июнь			Июнь,июль, август											
недели		29-04	05-11	12-18	19-25	26-02	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	30-05	06-12	13-19	20-26	27-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25					
№		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	52	
<b>506</b>		2У	3Т 2У	3Т 1У	3Т 2У	3Т 2У	3Т 2У	3Т 2У	3Т 2У	3Т 2У	4Т 1У	2Т ПА 4К	К	2К 1Т 2У	3Т 2У	3Т 2У	3Т 2У	3Т 2У	3Т 2У	2Т ПА	У	У	П	П	П	П	П	П	П	4П	3П	П	П	П	П	4П	П П А	Г П И А											

**Условные обозначения:** Т - теоретическое обучение У- учебная практика П -производственная практика

Цифры обозначают количество дней учебной и производственной практик, промежуточной аттестации.

К — каникулы ПА -промежуточная аттестация. ГИА -государственная итоговая аттестация.

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
101	Технические измерения
210	Техническая графика
101	Основы материаловедения
209	Основы электротехники
313	Технический иностранный язык
204	Безопасность жизнедеятельности
219	Физическая культура
210	Технология металлообработки и работы в
Мастерская №1 .№2 № 101	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
Мастерская №1;№2 Каб.№ 101	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
	<b>Учебно-производственные мастерские:</b>
Мастерская №1;№2; Каб. № 101	Токарные мастерские
	<b>Спортивный комплекс:</b>
Учебный	Спортивный зал
УПМ	Тренажерный зал
	<b>Залы:</b>
Учебный корпус	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
Учебный корпус	Актовый зал
	<b>Производственные участки АО «ЦС» «Звездочка</b>

#### 4. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

##### 4.1. Нормативно-документационная база проектирования учебного плана.

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Архангельской области «Техникум судостроения и машиностроения» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением», утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 года № 1544, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации от 26 декабря 2016 года № 44977.

При разработке настоящего учебного плана использовались:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением», утверждённый приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 года № 1544, зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации от 26 декабря 2016 года № 44977;
- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением», разработанная ОГБУ ДПО «Курский институт развития образования», ОБПОУ «Железногорский ПК», ОБПОУ «Курский электромеханический техникум», ОБПОУ «Курский монтажный техникум» (регистрационный номер 15.01.33 - 170426, дата регистрации в реестре 26.04.2017);
- Техническое описание компетенции и оценочные материалы для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ»;
- Методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении
- Положение «О практической подготовке обучающихся», утвержденное Приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства Просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года № 885/390;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №

464;

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 г. №12-69 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО»
- Разъяснения ФИРО по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО;
- Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки Российской Федерации от 2 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 355»;
- Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки № 96/134 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан РФ начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, ОУ, НПО и СПО и учебных пунктах»;
- Устав ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта»;
- «Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта»;
- «Положение о проведении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 02.09.2020 г. № 457 «Об утверждении порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования».

**Учебный план определяет:**

- качественные и количественные характеристики основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» со сроком обучения 10 месяцев с присвоением квалификации:
- токарь;
- токарь-револьверщик;
- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения;
- по окончании всех форм испытаний, проведение государственной итоговой аттестации.

## 4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

В соответствии с Уставом ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком учебного процесса по данной профессии. Максимальная нагрузка обучающегося составляет 54 часа, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Объём аудиторной учебно-производственной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели и учебного часа, режим занятий определён Уставом ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта», утверждённого распоряжением министерства образования Архангельской области от 05.10.2021 г. №1919.

В образовательном учреждении учебные занятия проводятся в виде урока, практического занятия, лабораторного занятия, консультации, самостоятельной работы, учебной и производственной практики, а также другие виды учебных занятий. Виды учебных занятий, формы их проведения определяются преподавателем самостоятельно.

Для проведения учебных занятий по иностранному языку, практических занятий по информатике, учебной и производственной практике ПМ.01 «Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности», учебная группа делится на подгруппы.

Текущий контроль умений и знаний обучающихся по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам осуществляется преподавателями и мастерами производственного обучения в соответствии с «Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта».

Текущий контроль предполагает проверку знаний, умений и навыков обучающихся, анализ их уровня и соответствия требованиям ФГОС СПО, выявление ошибок, допущенных обучающимися и последующую работу по их устранению. Основными формами текущего контроля знаний являются устный опрос, письменный опрос, тестирование, контрольная или проверочная работа, защита реферата. Педагогические работники самостоятельны в выборе форм текущего контроля знаний обучающихся.

Текущий контроль знаний проводится за счёт учебного времени, отведённого учебным планам по профессии на изучение соответствующих дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик. Результаты текущего контроля знаний являются основанием для допуска обучающихся к промежуточной аттестации.

Консультации по учебным дисциплинам проводятся за рамками ОПОП. Формы проведения консультаций (индивидуальные или групповые) определяются преподавателем. Формами промежуточной аттестации являются дифференцированный зачёт, экзамен, комплексный дифференцированный зачет, комплексный экзамен и экзамен (квалификационный), комплексный экзамен(квалификационный).

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта проводится за счёт часов, отведённых на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Количество экзаменов в течение учебного года в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8-ми, а количество зачётов и дифференцированных зачётов - 10-ти (без учёта зачётов по физической культуре). Формы аттестации по общеобразовательным дисциплинам включаются в общее

количество аттестаций и учитываются при определении максимально возможного их количества в течение каждого учебного года.

По ПМ.01., ПМ.04. и ПМ.05. формой промежуточной аттестации является экзамен квалификационный. По ПМ.04.и ПМ.05.формой промежуточной аттестации является комплексный экзамен(квалификационный). которые представляют собой форму независимой оценки результатов обучения с участием представителей работодателя. Итогом экзамена квалификационного является решение - «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

Формой промежуточной аттестации по дисциплине «Физическая культура» является дифференцированный зачёт, который проводится по завершении освоения программы по дисциплине.

Для текущего и итогового контроля созданы фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-оценочные средства для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений обучающегося основным показателям результатов подготовки.

#### **4.3. Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП)**

Учебный план составлен с учётом потребностей регионального рынка труда и примерной ОПОП.

Обязательная часть циклов ОПОП составляет 878 часа и состоит из следующих учебных циклов:

Общепрофессиональный цикл (ОП.00) - 570 часов; Профессиональный цикл (П.00) - 308 часа;

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 6 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая в себя виды подготовки за счёт различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

**4.4.Формирование вариативной части ППКРС ФГОС СПО по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» предусмотрена вариативная часть в объёме 252 часов.**

<b>Наименование дисциплины, МДК, практики</b>	<b>Количество во часов</b>	<b>Обоснование</b>
<b>Технические измерения</b>	<b>+10</b>	Увеличение объема часов связано с необходимостью углубления знаний обучающимися системы допусков и посадок, качества и параметры шероховатости, основные принципы калибровки сложных профилей.
<b>Техническая графика</b>	<b>+ 10</b>	Для единообразия в объеме часов, выделенных на изучение дисциплины при обучении профессиям в ОО.
<b>Технический иностранный язык</b>	<b>+1</b>	Для единообразия в объеме часов, выделенных на изучение дисциплины при обучении профессиям в ОО.

<b>Основы материаловедения</b>	<b>+38</b>	Необходимость освоения обучающимися знаний об области применения, основных свойствах и классификации материалов, используемых в профессиональной деятельности, об основных свойствах, классификации, наименованиях, маркировке металлов и сплавов, об основных сведениях и классификации неметаллических материалов: конструкционных и специальных, о материалах неорганического и органического происхождения
<b>Основы электротехники</b>	<b>+ 12</b>	Необходимость освоения обучающимися знаний о методах расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей, постоянного и переменного электрического тока, принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока, двигателя постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия, правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании.
<b>МДК.01.01.</b>	<b>+44</b>	Углубление содержания для освоения трудовых действий, знаний предусмотренных в обобщенной трудовой функции С (уровень 4) профессионального стандарта «Токарь».
<b>Учебная и производственная практика</b>	<b>+126</b>	Углубление содержания для освоения умений, практического опыта и трудовых действий.

#### 4.5. Организация учебной и производственной практик

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся по профессии. При реализации ОПОП по профессии предусматриваются учебная и производственная практики.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Запланировано освоение ПМ.01, ПМ.04 и ПМ.05 в течение 9,7 недели (348 часов) учебной практики, производственной практики в течение 13,3 недели (486 часов).

Учебным планом предусмотрено 348 часов учебной практики по ПМ.01 «Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности», 36 часов учебной практики по ПМ.04 «Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности» и 36 часов учебной практики по ПМ.05 «Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Учебная практика по ПМ.01 проводится в учебно-производственных мастерских ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта».

Учебная практика и производственная практика по ПМ.04 и ПМ.05 проводится в цехах АО «ЦС «Звездочка» в составе производственных бригад.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом результатов, подтверждённых соответствующими документами.

Производственная практика проводится ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» при освоении обучающимися профессиональных компетенций и реализуется концентрировано.

Учебным планом предусмотрено 486 часов производственной практики по ПМ.01, 414 часа, по ПМ.04, 36 часов, по ПМ.05.,36 часов.

#### **4.7. Форма проведения государственной итоговой аттестации**

В соответствии с п.2.8. федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация проводится в виде демонстрационного экзамена.

Обязательное требование к ВКР - соответствие тематики работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, а также сложность её не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

Необходимым условием допуска к ГИА является: предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении ими теоретического материала и прохождения учебных и производственных практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Также представляется производственная характеристика с места прохождения практики.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалифицированным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором ГБПОУ АО «Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» после её обсуждения на заседании педагогического совета с участием председателей государственных экзаменационных комиссий. На проведение государственной итоговой аттестации отводится 1 неделя.

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат 644336974853228904002341178330791503358059491576

Владелец Насонов Александр Сергеевич

Действителен с 17.01.2023 по 17.01.2024