



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ АО «СТСиС»
_____ А.С. Насонов
«___» июнь 2022 года

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Архангельской области

«Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» (ГБПОУ АО «СТиС»)

наименование образовательного учреждения

по профессии среднего профессионального образования

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Квалификация: токарь

токарь-револьверщик

Форма обучения – очная

Срок получения образования – 10 месяцев

на базе среднего общего образования

Профиль получаемого образования – технологический

1. План учебного процесса (Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям	
				ВСЕГО	Самостоятельная работа	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем			1 курс		
						Всего учебных занятий	В том числе		1 полуг.	2 полуг.	
							Уроков	Лабораторные и практические занятия	практики	17 нед.	24 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл не	3ДЗ/ 2ДЗ	1Э	292	30	262	167	95	0	198	64
ОП.01.	Технические измерения	ДЗ	-	36	4	32	20	12	0	32	0
ОП.02.	Техническая графика	ДЗ	-	36	4	32	18	14	0	32	0
ОП.03	Основы материаловедения	-	Э,-	64	4	60	50	10	0	60	0
ОП.04	Основы электротехники	ДЗ	-	36	4	32	20	12	0	0	32
ОП.05.	Технический иностранный язык	ДЗ	-	38	4	34	24	10	0	34	0
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	-	36	4	32	28	4	0	0	32
ОП.07.	Физическая культура	ДЗ	-	46	6	40	7	33	0	40	0
П.00	Профессиональный цикл										
ПМ.00	Профессиональные модули			1162	26	1136	86	86	828	396	740
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.	2ДЗ	Эком., Экв.	872	10	862	86	86	690	328	534

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
МДК.01.01.	Технология металлообработки на токарных станках	-	Эком.	182	10	172	86	86	0	136	36
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ	-	276	0	276	0	0	276	192	84
ПП.01	Производственная практика	-,ДЗ	-	414	0	414	0	0	414	0	414
ПМ.04	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	1ДЗ, 2ДЗком.	Экв. комп./ Эком. кв.	112	6	106	17	17	72	34	72
МДК.04.01	Технология обработки заготовок, деталей, изделий и инструментов на токарно-револьверных станках	ДЗ -	-	40	6	34	17	17	0	34	0
УП.04	Учебная практика (на предприятии)	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПП.04	Производственная практика	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2ДЗком.	Эком. Экв. ком.	184	10	174	51	51	72	34	140
МДК.05.01	Технология обработки на станках с числовым программным управлением (ПУ)	-	Эком.	112	10	102	51	51	0	34	68
УП.05	Учебная практика (на предприятии)	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПП.05	Производственная практика	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПА.00	Промежуточная аттестация			36	0	36	0	0	0	18	18
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		ВКР-ДЭ	36	0	36	0	0	0	0	36
						1476					
	Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.						Всего:	дисциплин и МДК		402	168
								учебной практики(часов		192	156
								производственной практики (часов)		0	486
								Экзаменов (кол-во)		1	3
								дифференцированных зачётов (кол-во)		4	6