

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора ГБПОУ АО «СТСиС»
М.В. Докучаев
«10» июня 2021 года



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Архангельской области
«Северодвинский техникум судостроения и судоремонта»
наименование образовательного учреждения
по профессии среднего профессионального образования

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Квалификация: токарь, токарь-револьверщик

Форма обучения – очная

Срок получения образования – 10 месяцев
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого образования - технический

1.План учебного процесса (Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям	
				ВСЕГО	Самостоятельная работа	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем			1 курс		
		Всего учебных занятий	В том числе			1 полугодие	2 полугодие				
			Уроков					Лабораторные и практические занятия	Практики		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл 238	2ДЗ/2ДЗ,1 Э		292	30	262	141	97	0	198	64
ОП.01.	Технические измерения	ДЗ ком.	-	36	4	32	20	12	0	32	0
ОП.02.	Техническая графика	ДЗ ком.	-	36	4	32	18	14	0	32	0
ОП.03	Основы материаловедения	-	Э,-	64	4	60	50	10	0	60	0
ОП.04	Основы электротехники	ДЗ	-	36	4	32	20	12	0	0	32
ОП.05.	Технический иностранный язык	ДЗ	-	38	4	34	24	10	0	34	0
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	-	36	4	32	30	6	0	0	32
ОП.07.	Физическая культура	ДЗ	-	46	6	40	7	33	0	40	0
П.00	Профессиональный цикл н			1168	26	1142	107	29	798	402	740
ПМ.00	Профессиональные модули										
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.		Экв.	872	10	862	0	0	654	334	528

МДК.01.01.	Технология металлообработки на токарных станках		Э	182	10	172	0	0	0	136	36
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ	-	282	0	282	0	0	246	198	84
ПП.01	Производственная практика	-,ДЗ	-	408	0	408			408	0	408
ПМ.03	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		Экв.	112	6	106	17	17	72	34	72
МДК.03.01	Технология обработки заготовок, деталей, изделий и инструментов на токарно-револьверных станках	ДЗ,-		40	6	34	17	17	0	34	0
УП.03	Учебная практика	-,ДЗком.		36	0	36	0	0	36	0	36
ПП.03	Производственная практика	-,ДЗком.		36	0	36	0	0	36	0	36
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		Экв.	184	10	174	90	12	72	34	140
МДК.05.01	Технология обработки на станках с числовым программным управлением (ПУ)		Э	112	10	102	90	12	0	34	68
УП.05	Учебная практика	-,ДЗком.		36	0	36	0	0	36	0	36
ПП.05	Производственная практика	-,ДЗком.		36	0	36	0	0	36	0	36
ПА.00	Промежуточная аттестация			36	0	36	0	0	0	12	24
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		ВКР-ДЭ	36	0	36	0	0	0	0	36
						1404+				600+Э12=612	804+ ПА24+36=864
	Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.					Всего:	дисциплин и МДК			402	168
							учебной практики(часов)			198	156
							производственной практики (часов)			0	480
							Экзаменов (кол-во)			1	5
							дифференцированных зачётов (кол-во)			3	6

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575793

Владелец Насонов Александр Сергеевич

Действителен с 14.12.2021 по 14.12.2022