



**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор ГБПОУ АО «СТСиС»  
\_\_\_\_\_ А.С. Насонов  
«  22  » июнь 2022 года

### **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Архангельской области**

**«Северодвинский техникум судостроения и судоремонта» (ГБПОУ АО «СТиС»)**

*наименование образовательного учреждения*

**по профессии среднего профессионального образования**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

Квалификация: токарь

токарь-револьверщик

Форма обучения – очная

Срок получения образования – 10 месяцев

на базе среднего общего образования

Профиль получаемого образования – технологический

# 1. План учебного процесса (Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям	
				ВСЕГО	Самостоятельная работа	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем			1 курс		
						Всего учебных занятий	В том числе		1 полуг.	2 полуг.	
							Уроков	Лабораторные и практические занятия			практики
		ДЗ	Э							17 нед.	24 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл не</b>	<b>2ДЗ/2ДЗ</b>	<b>1Э</b>	<b>292</b>	<b>30</b>	<b>262</b>	<b>141</b>	<b>97</b>	<b>0</b>	<b>198</b>	<b>64</b>
ОП.01.	Технические измерения	ДЗ ком.	-	36	4	32	20	12	0	32	0
ОП.02.	Техническая графика	ДЗ ком.	-	36	4	32	18	14	0	32	0
ОП.03	Основы материаловедения	-	Э,-	64	4	60	50	10	0	60	0
ОП.04	Основы электротехники	ДЗ	-	36	4	32	20	12	0	0	32
ОП.05.	Технический иностранный язык	ДЗ	-	38	4	34	24	10	0	34	0
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	-	36	4	32	30	6	0	0	32
ОП.07.	Физическая культура	ДЗ	-	46	6	40	7	33	0	40	0
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>										
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>			<b>1162</b>	<b>26</b>	<b>1136</b>	<b>86</b>	<b>86</b>	<b>828</b>	<b>396</b>	<b>740</b>
<b>ПМ.01</b>	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.	<b>5ДЗ</b>	<b>Эком., Экв.</b>	<b>866</b>	<b>10</b>	<b>856</b>	<b>86</b>	<b>86</b>	<b>684</b>	<b>328</b>	<b>528</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
МДК.01.01.	Технология металлообработки на токарных станках	-	Эком.	182	10	172	86	86	0	136	36
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ	-	276	0	276	0	0	276	192	84
ПП.01	Производственная практика	-,ДЗ	-	408	0	408	0	0	408	0	408
<b>ПМ.04</b>	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ДЗ	Экв. комп.	112	6	106	17	17	72	34	72
МДК.04.01	Технология обработки заготовок, деталей, изделий и инструментов на токарно-револьверных станках	ДЗ -	-	40	6	34	17	17	0	34	0
УП.04	Учебная практика (на предприятии)	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПП.04	Производственная практика	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
<b>ПМ.05</b>	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2ДЗком.	Эком. Экв. ком.	184	10	174	51	51	72	34	140
МДК.05.01	Технология обработки на станках с числовым программным управлением (ПУ)	-	Эком.	112	10	102	51	51	0	34	68
УП.05	Учебная практика (на предприятии)	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПП.05	Производственная практика	-,ДЗком.	-	36	0	36	0	0	36	0	36
ПА.00	Промежуточная аттестация			36	0	36	0	0	0	18	18
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	<b>ВКР-ДЭ</b>		36	0	36	0	0	0	0	36
						1476					
	Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде <b>демонстрационного экзамена.</b>						Всего:	дисциплин и МДК		402	168
								учебной практики(часов		192	156
								производственной практики (часов)		0	480
								Экзаменов (кол-во)		1	3
								дифференцированных зачётов (кол-во)		4	6