



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АО "СТСиС"

А.С. Насонов

01.06.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Архангельской области
"Северодвинские техникум судостроения и судоремонта"

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым электродом -
сварщик частично механизированной
сварки плавлением

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 10 месяцев на базе
среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технологический

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий						Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям		Формы промежуточной аттестации					
		Максимальная	в т.ч. в форме практ. подготовки	Самостоятельная работа	Теоретические занятия	Практические занятия	Практики	1 курс		ДифЗачет	Компл ДифЗачет	Экзамен	Компл Экзамен	Квалиф Экзамен	
								1 полугодие	2 полугодие						
								17 нед.	24 нед.						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	284	98	20	166	98	0	176	108						
ОП.01.	Основы инженерной графики	36	22	4	10	22	0	36	0	1 п/г					
ОП.02.	Основы электротехники	36	10	2	24	10	0	0	36	2 п/г					
ОП.03	Основы материаловедения	36	10	2	24	10	0	36	0	1 п/г					
ОП.04	Допуски и технические измерения	36	10	2	24	10	0	0	36	2 п/г					
ОП.05.	Основы экономики	36	4	4	28	4	0	36	0	1 п/г					
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности	36	4	4	28	4	0	0	36	2 п/г					
ОП.07.	Теория и устройство судна	36	10	2	24	10	0	36	0	1 п/г					
ФК.00	Физическая культура	32	28	0	4	28	0	32	0						
П.00	Профессиональный цикл	1084		18	137	137	792	430	654						
ПМ.00	Профессиональные модули														
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	330	254	8	68	68	186	222	108						
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	36	17	2	17	17	0	36	0				1 п/г		
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций	36	17	2	17	17	0	36	0						
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	36	17	2	17	17	0	36	0						
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений	36	17	2	17	17	0	36	0						
УП.01	Учебная практика	78	78	0	0	0	78	78	0		2 п/г с др.ПМ				
ПП.01	Производственная практика	108	108	0	0	0	108	0	108		2 п/г с др.ПМ				

ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	454	413	6	35	35	378	208	246						
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	76	35	6	35	35	0	76	0				2 п/г (с ПМ.04)		
УП.02	Учебная практика	132	132	0	0	0	132	132	0		2 п/г с др.ПМ				
ПП.02	Производственная практика	246	246	0	0	0	246	0	246		2 п/г с др.ПМ				
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	300	262	4	34	34	228	0	300						
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	72	34	4	34	34	0	0	72				2 п/г (с ПМ.02)		
УП.04	Учебная практика	78	78	0	0	0	78	0	78		2 п/г с др.ПМ				
ПП.04	Производственная практика	150	150	0	0	0	150	0	150		2 п/г с др.ПМ				
ПА.00	Промежуточная аттестация	36						6	30						
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	72						0	72						
Консультации на учебную группу выделяются из расчета 4 часа на обного обучающегося в учебный год		1476						612	864	Промежуточная аттестация (в том числе экзамене) проводится за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплины					
		Всего:	Дисциплин и МДК						396						180
			Учебной практики (часов)						210						78
			Производственной практики (часов)						0						504
			Экзаменов (кол-во)						1						1
			Дифференцированных зачётов (кол-во)						4						4